

# CORSO DI LAUREA: INGEGNERIA ENERGETICA

## INSEGNAMENTO: TECNOLOGIA MECCANICA

NOME DOCENTE: MICHELA SIMONCINI

---

### OBIETTIVI DEL CORSO:

Al termine del corso l'allievo:

- 1 saprà scegliere macchine e processi per la lavorazione di singoli particolari
  - 2 saprà selezionare utensili
  - 3 saprà individuare i relativi parametri di lavorazione di formatura e taglio
  - 4 avrà competenze in merito a processi di produzione per fonderia, lavorazioni per deformazione plastica e conoscenze sulle principali lavorazioni per asportazione di truciolo
- 

### CONTENUTI DEL CORSO:

INTRODUZIONE: Programma del corso. Il ruolo della tecnologia. I processi tecnologici di trasformazione. La precisione delle trasformazioni.

PROCESSI DI FONDERIA: Aspetti basilari nella produzione dei getti. Processi di fonderia in forme transitorie e permanenti. Difetti nei prodotti da fonderia.

LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE PLASTICA: Cenni di plasticità. Fucinatura e stampaggio. Lavorazione delle lamiere.

LAVORAZIONI PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO ED IL CICLO DI LAVORAZIONE: La meccanica del taglio. La tornitura. Lavorazioni di foratura e alesatura. La fresatura. Lavorazioni di rettificazione. Il ciclo di lavorazione.

---

### MODALITA' DI SVOLGIMENTO ESAME:

L'esame consiste in una prova orale su tutti gli argomenti del corso.

---

### BIBLIOGRAFIA:

- F. Gabrielli, F. Micari, R. Ippolito: Analisi e tecnologia delle lavorazioni meccaniche, McGraw-Hill (2008) ISBN: 978-88-386-6403-8
- F. Gabrielli: Appunti di Tecnologia Meccanica, Pitagora Editrice (2005) ISBN: 88-371-1523-7
- F. Giusti, M. Santocchi: Tecnologia Meccanica e Studi di Fabbricazione, Casa Editrice Ambrosiana (1995) ISBN: 88-408-0731-4